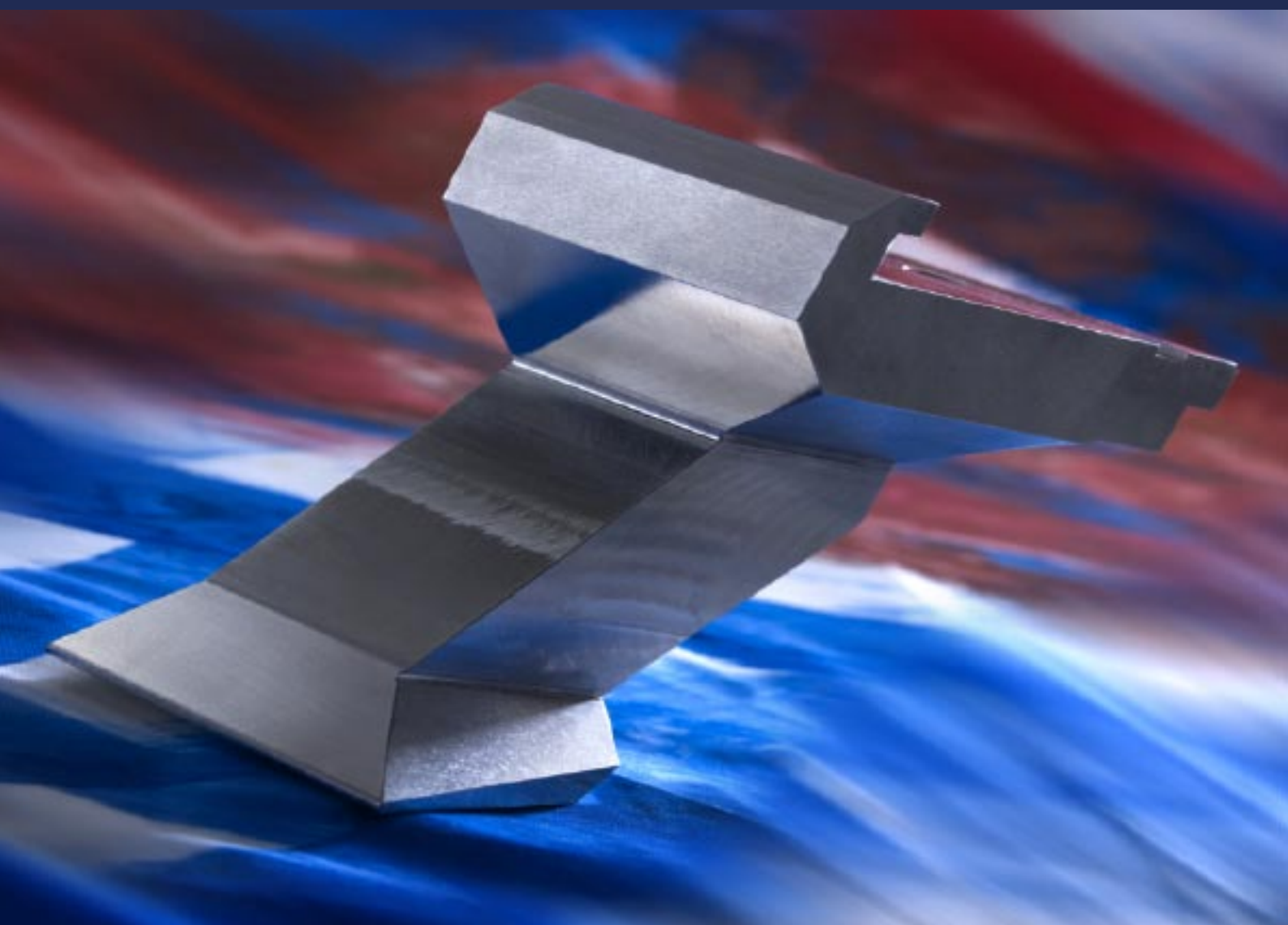
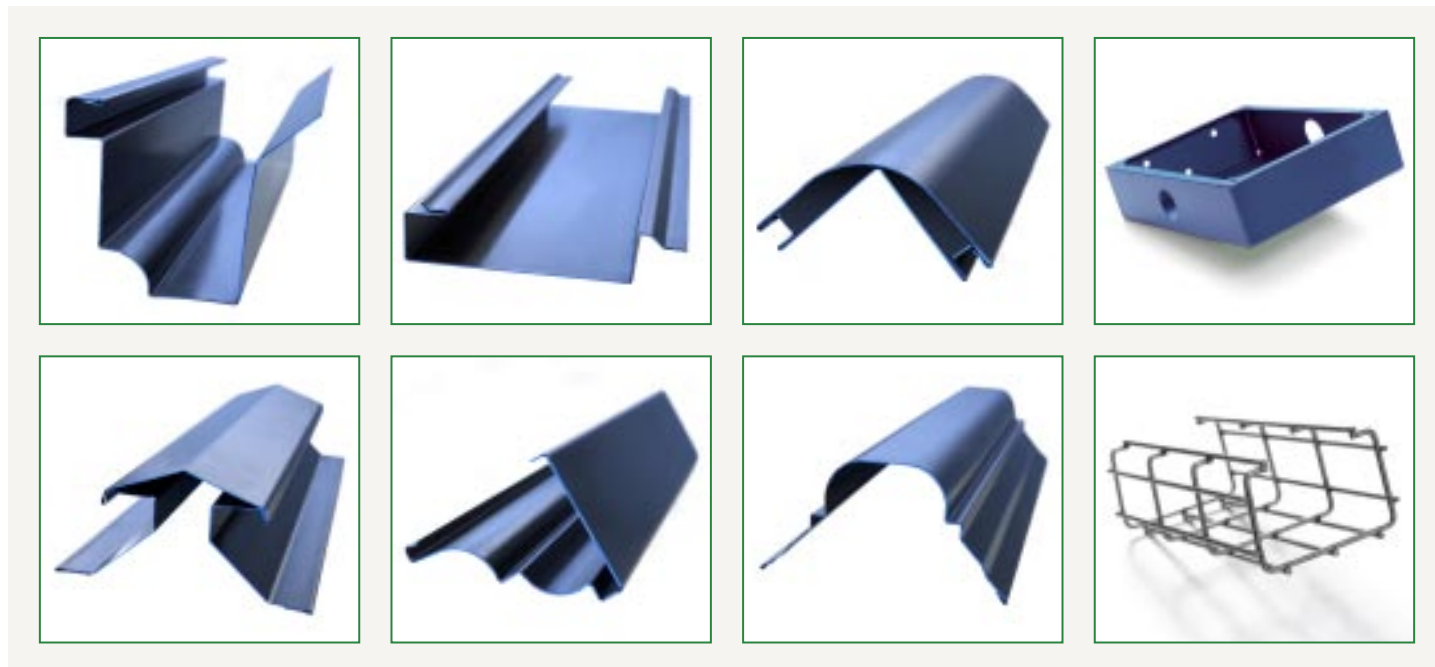




ГИБОЧНЫЕ СТАНКИ



Типичные профили, согнутые на гибочном станке:



Область применения станков:

ИНДУСТРИЯ	ПРОИЗВОДИМЫЕ ДЕТАЛИ	ОСНОВНЫЕ ЦЕЛИ
Вентиляция и изоляция	Вентиляционные каналы и коробки	Легкость обработки материала
Кухонное оборудование	Столешницы, вытяжки, вентиляторы	Гибка без следов
Автомобильная промышленность	Инструментальные ящики и корпуса	Небольшое время обработки Гибкость в эксплуатации
Кровля и фасады	Кровельные профили	Гибка без следов Легкость обработки больших листов
Металлическая фурнитура	Различные профили	Гибка без следов Низкая себестоимость детали
Двери	Дверные коробки и панели	Легкость обработки материала Точность
Производство бытовой техники	Панели для холодильных камер, морозильников и т.п.	Гибка без следов Легкость обработки больших листов
Стеллажи, шкафы	Электрические шкафы	Высокая точность на углах Легкость гибки
Рекламная индустрия	"Лайт боксы" и щитки	Легкость гибки Листы с покрытием (краска, пленка)
Основное производство	Щитки Шкафы электроуправления для станков Кабельные лотки и выдвижные ящики	Гибка без следов Гибкий станок Легкость в работе и недорогой инструмент

Выбор кровельщика!



Листогибы серии K15 отличаются высокой скоростью гибки и удобны в управлении. В стандартной комплектации станки имеют систему ЧПУ и электромеханический задний упор.

Прижимная балка станка приводится в действие за счет мощного эксцентрика, который позволяет достичь оптимальной скорости движения при подъеме и опускании балки и минимизировать трение и износ.

Стандартная комплектация

- Система ЧПУ EasyLink, с сенсорной панелью для ввода и хранения операций гибки
- Электромеханический задний упор LBG -10 (2-1000 мм)
- Прижимная балка: цельная, угол 30°
- Нижняя балка
- Дополнительная двухсторонняя направляющая гибочной балки 7/10мм, с быстросменным инструментом
- Гибочная балка: цельная, 20 мм, с быстросменным инструментом
- Ручная регулировка компенсации прогиба

Опции

- ЧПУ ProLink с сенсорной панелью и графическим программированием
- Электромеханический задний упор SBG-15 (2-1550 мм) или SBG-20 (2-2070 мм)
- Другие виды упоров
- Шарик в столе заднего упора
- Прочные задние упоры (мин. размер 6 мм)
- Поперечная направляющая
- Инструмент с большим радиусом и специальный по запросу
- Автоматическое смазывание
- Автоматический останов станка в случае коллизии с оператором
- Передвижная педаль управления на рельсе
- ПО для внешней работы на ProLink
- Упрочненный инструмент, HRC 45

4 K15

Модель	Длина гибки мм (")	Толщина сгибаемого листа			Высота подъема мм (")	Габаритные размеры**** Длина x Ширина x Высота мм (")	Вес кг (lbs)	Привод	
		Сталь* мм (га)	Нерж. сталь** мм (га)	Алюминий*** мм (")				Прижим. балка мм (")	Прижим. балка кВт (л.с.)
K15-20	2060 (81)	2,00 (14)	1,00 (20)	3,0 (0.125)	115 (4.5)	3030x1545x1590(119x61x63)	1830 (4,026)	0,75 (1)	1,1 (1.5)
K15-25	2550 (100)	1,50 (16)	1,00 (20)	2,5 (0.098)	115 (4.5)	3530x1545x1590(139x61x63)	2055 (4,521)	0,75 (1)	1,1 (1.5)
K15-30	3100 (122)	1,50 (16)	1,00 (20)	2,0 (0.080)	115 (4.5)	4030x1545x1590(159x61x63)	2370 (5,241)	0,75 (1)	1,1 (1.5)

Рабочая лошадка!



Листогибы серии K25 отличаются высокой скоростью гибки и удобны в управлении. В стандартной комплектации и гибочная, и приводная балки имеют двойной привод.

В стандартном исполнении электромеханические листогибы имеют ЧПУ и электромеханический задний упор, возможна комплектация комбинированной прижимной балкой. Специально разработанная комбинированная прижимная балка позволяет производить автоматическую смену инструмента за 12 секунд.

Стандартная комплектация

- Система ЧПУ EasyLink, с сенсорной панелью для ввода и хранения операций гибки
- Электромеханический задний упор LBG -10 (2-1000 мм)
- Прижимная балка: цельная, угол 30°
- Нижняя балка
- Дополнительная двухсторонняя направляющая гибочной балки 7/10мм, с быстросменным инструментом
- Гибочная балка: цельная, 25 мм, с быстросменным инструментом
- Ручная регулировка компенсации прогиба
- Плавная регулировка скорости гибочной балки (только для K25-40)

Опции

- Комбинированная прижимная балка 30° с набором инструмента для высоких коробов
- ЧПУ ProLink с сенсорной панелью и графическим программированием
- Электромеханический задний упор SBG-15 (2-1550 мм)/SBG-20 (2-2070 мм)
- Другие виды упоров
- Шарики в столе заднего упора
- Поперечная направляющая
- Прочные задние упоры (мин. размер 17 мм)
- Гибочная балка: цельная, 35 мм, с быстросменным инструментом
- Инструмент с большим радиусом и специальный по запросу
- Автоматическое смазывание
- Автоматический останов станка в случае коллизии с оператором
- Передвижная тележка для секционного инструмента
- Передвижная педаль управления на рельсе
- ПО для внешней работы на ProLink
- Упрочненный инструмент, HRC 45

K25

5

Модель	Длина гибки мм (")	Толщина сгибаемого листа			Высота подъема мм (")	Габаритные размеры**** Длина x Ширина x Высота мм (")	Вес кг (lbs)	Привод	
		Сталь* мм (га)	Нерж. сталь** мм (га)	Алюминий*** мм (")				Прижим. балка мм (")	Прижим. балка кВт (л.с.)
K25-20	2060 (81)	3,00 (11)	2,00 (14)	4,5 (0.177)	135 (5.3)	3190x1600x1700(126x63x67)	3085 (6,787)	1,1 (1.5)	2,2 (3)
K25-25	2550 (100)	2,50 (12)	1,50 (16)	4,0 (0.157)	135 (5.3)	3680x1600x1700(145x63x67)	3500 (7,700)	1,1 (1.5)	2,2 (3)
K25-30	3100 (122)	2,00 (14)	1,25 (18)	3,0 (0.125)	135 (5.3)	4190x1600x1700(165x63x67)	3685 (8,100)	1,1 (1.5)	2,2 (3)
K25-40	4050(159)	1,50 (16)	1,00 (20)	2,5 (0.098)	135 (5.3)	5180x1600x1700(204x63x67)	4400 (9,680)	1,1 (1.5)	2,2 (3)

*at 400 N/mm²-58000 lbf/in² (psi) - **at 600 N/mm²-87000 lbf/in² (psi) - ***at 200 N/mm²-29000 lbf/in² (psi) - **** С электромеханическим задним упором LBG-10



Гибочный станок компании Cidan - FUTURA имеет революционную конструкцию, технологию и дизайн, основаны на нашем многолетнем опыте производства станков. Станок эффективен при гибке широкого диапазона деталей с высокими требованиями к точности и быстрой переналадке для изготовления единичной, мелкой или крупной серий. FUTURA невероятно гибкий по функциональности станок, и он адаптирован для производства сложных по форме деталей с высокой точностью и производительностью.

- FUTURA подготовлен для высокого инструмента (изготовления коробок), с высотой до 200мм. Для замены инструмента на более высокий не требуется внесения каких либо модификаций в станок.
- FUTURA также может оснащаться системой Multifold, т.е. с секционным инструментом в нижней и загибочной балках. Система Multifold включает регулируемые по высоте задние упоры и может комплектоваться только с зажимной балкой Combi. В этом случае все три балки будут иметь секционный инструмент, делая возможным гибку очень сложных профилей.
- Зажимная балка поднимается, как только возвращается загибочная балка, таким образом, они позиционируются для следующего шага одновременно.

Стандартная комплектация

- ЧПУ ProLink, с сенсорной панелью и графическим программированием (стр. 19)
- Механизированный задний упор SBG -15 (2-1600 mm) (стр. 16)
- Автоматическая настройка толщины листа 0-4,0 мм ручная 4-20 мм
- Прижимная балка: цельная, угол 30°
- Нижняя балка
- Гибочная балка: цельная, 10мм и 20 мм, с быстросменным инструментом
- Ручная регулировка компенсации прогиба (стр. 14)
- Сервоприводы для зажимной и гибочной балок

Опции

- Прижимная балка Combi (цельная, угол 30°), с высоким быстросменным инструментом 125, 150 или 200мм (стр. 15)
- Механизированный задний упор в исполнении с формой J, L или U(стр. 17)
- Цельные задние упоры (мин. размеры 6мм) (стр. 16)
- Шарики в столе заднего упора (стр. 13)
- Поперечная направляющая (стр. 13)
- Система Multifold с секционной рейкой нижней балки (высота 40мм) и секционными рейками загибочной балки, включая настраиваемые по высоте задние упоры (стр. 14)
- Другие виды упоров
- Инструмент с большим радиусом и специальный по запросу
- Гибочная балка: цельная, 7, 15, 25, и 30 мм
- Высокий инструмент 125, 150 или 200мм
- Автоматическое смазывание
- Автоматический останов станка в случае коллизии с оператором
- Передвижная тележка для секционного инструмента
- Передвижная педаль управления на рельсе
- ПО для внешней работы на ProLink
- Упрочненный инструмент, HRC 45

8 FUTURA

Модель	Длина гибки мм (")	Толщина сгибаемого листа			Высота подъема Прижим. балка мм (")	Габаритные размеры**** Длина x Ширина x Высота мм (")	Вес кг (lbs)	Привод	
		Сталь* мм (ga)	Нерж. сталь** мм (ga)	Алюминий*** мм (")				Прижим. балка кВт (л.с.)	Гибочная кВт (л.с.)
Futura 20	2100 (82)	3,00 (11)	2,00 (14)	4,5 (0.177)	195 (7.7)	3100x2300x1845(122x91x73)	3730 (8,206)	2,2 (3)	2,2 (3)
Futura 25	2600 (102)	2,50 (12)	1,50 (16)	4,0 (0.157)	195 (7.7)	3600x2300x1845(142x91x73)	4195 (9,229)	2,2 (3)	2,2 (3)
Futura 30	3100 (122)	2,00 (14)	1,25 (18)	3,0 (0.125)	195 (7.7)	4100x2300x1845(161x91x73)	4650 (10,230)	2,2 (3)	2,2 (3)
Futura 40	4100 (161)	1,75 (16)	1,00 (20)	2,5 (0.098)	195 (7.7)	5100x2300x1845(201x91x73)	5560 (12,232)	2,2 (3)	2,2 (3)



Гибочный станок FUTURA PLUS с длиной гибки 3100мм может выполнять гибку с максимальной толщиной листа 3,00мм. FUTURA PLUS имеет высокую жесткость, скорость, функциональную гибкость и при этом удобен в работе. Сочетание системы ЧПУ ProLink, механизированных задних упоров и ножной педали управления позволяет выполнять гибку деталей длиной до 4100мм всего одним оператором. Десятилетия нашего опыта отображаются как в технологии, так и в конструкции станка. Этот станок одинаково эффективен для точной гибки длинных деталей с большой серийностью и для единичной продукции, которая требует частой перенастройки.

Стандартная комплектация

- ЧПУ ProLink, с сенсорной панелью и графическим программированием
- Механизированный задний упор SBC -15 (2-1600 mm)
- Автоматическая настройка толщины листа 0-4,0 мм ручная 4-20 мм
- Прижимная балка: цельная, угол 30°
- Нижняя балка
- Гибочная балка: цельная, 10мм и 20 мм, с быстросменным инструментом
- Ручная регулировка компенсации прогиба
- Сервоприводы для зажимной и гибочной балок
- Непрерывное охлаждение привода для верхней балки

Опции

- Прижимная балка Combi (цельная, угол 30°), с высоким быстросменным инструментом 125, 150 или 200мм
- Механизированный задний упор в исполнении с формой J, L или U
- Цельные задние упоры (мин. размеры 6мм)
- Шарики в столе заднего упора
- Поперечная направляющая
- Система Multifold с секционной рейкой нижней балки (высота 40мм) и секционными рейками загибочной балки, включая настраиваемые по высоте задние упоры
- Другие виды упоров
- Инструмент с большим радиусом и специальный по запросу
- Гибочная балка: цельная, 7, 15, 25, и 30 мм
- Высокий инструмент 125, 150 или 200мм
- Автоматическое смазывание
- Автоматический останов станка в случае коллизии с оператором
- Передвижная тележка для секционного инструмента
- Передвижная педаль управления на рельсе
- ПО для внешней работы на ProLink
- Упрочненный инструмент, HRC 45

FUTURA PLUS

9

Модель	Длина гибки мм (")	Толщина сгибаемого листа			Высота подъема мм (")	Габаритные размеры**** Длина x Ширина x Высота мм (")	Вес кг (lbs)	Привод	
		Сталь* мм (ga)	Нерж. сталь** мм (ga)	Алюминий*** мм (")				Прижим. балка мм (")	Прижим. балка кВт (л.с.)
Futura Plus 20	2100 (82)	4,00 (9)	3,00 (11)	6,0 (0.236)	195 (7.7)	3100x2300x1845(122x91x73)	3830 (8,426)	2,2 (3)	1,5+1,5 (2+2)
Futura Plus 25	2600 (102)	3,50 (10)	2,50 (12)	5,0 (0.197)	195 (7.7)	3600x2300x1845(142x91x73)	4295 (9,449)	2,2 (3)	1,5+1,5 (2+2)
Futura Plus 30	3100 (122)	3,00 (11)	2,00 (14)	4,5 (0.177)	195 (7.7)	4100x2300x1845(161x91x73)	4750 (10,450)	2,2 (3)	1,5+1,5 (2+2)
Futura Plus 40	4100 (161)	2,50 (12)	2,00 (14)	4,0 (0.157)	195 (7.7)	5100x2300x1845(201x91x73)	5660 (12,452)	2,2 (3)	1,5+1,5 (2+2)

*at 400 N/mm²-58000 lbf/in² (psi) - **at 600 N/mm²-87000 lbf/in² (psi) - ***at 200 N/mm²-29000 lbf/in² (psi) - **** With Combi clamping beam and motorized back gauge SBC-15

Мощность для Вашего производства!



Модель MEGAPRO является самой технически совершенной моделью листогиба в ассортименте CIDAN. Мощности MEGAPRO достаточно для того, чтобы гнуть листы шириной 3 метра при толщине в 6 мм. В стандартной комплектации модель MEGAPRO оснащена графическим блоком ЧПУ ProLink. MEGAPRO оснащена цельной прижимной балкой с углом 35° и пневматической системой быстрого прижима.

Дополнительно модель MEGAPRO может поставляться с сегментным инструментом для стола и гибочной балки. Другая дополнительная опция - сегментный высокий прижим 100 мм. Модель MEGAPRO в стандартной комплектации также оснащена задним упором SBG-15 с новым сервоприводом.

Стандартная комплектация

- ЧПУ ProLink, с сенсорной панелью и графическим программированием
- Механизированный задний упор SBG -15 (2-1600 mm)
- Автоматическая настройка толщины листа 0-8,0 мм ручная
- Прижимная балка: цельная, угол 35°
- Нижняя балка
- Гибочная балка: цельная, 20мм и 40 мм, с быстросменным инструментом
- Автоматическая регулировка компенсации прогиба
- Сервоприводы для зажимной и гибочной балок

Опции

- Секционный высокий быстросменный инструмент 100мм
- Система Multifold с секционной рейкой нижней балки (высота 40мм) и секционными рейками загибочной балки, включая настраиваемые по высоте задние упоры
- Механизированный задний упор в исполнении с формой J, L или U
- Цельные задние упоры (мин. размеры 8мм)
- Шарик в столе заднего упора
- Поперечная направляющая
- Другие виды упоров
- Инструмент с большим радиусом и специальный по запросу
- Автоматическое смазывание
- Автоматический останов станка в случае коллизии с оператором
- Передвижная тележка для секционного инструмента
- Передвижная педаль управления на рельсе
- ПО для внешней работы на ProLink
- Упрочненный инструмент, HRC 45

12 MEGAPRO

Модель	Длина гибки мм (")	Толщина сгибаемого листа			Высота подъема мм (")	Габаритные размеры**** Длина x Ширина x Высота мм (")	Вес кг (lbs)	Привод	
		Сталь* мм (ga)	Нерж. сталь** мм (ga)	Алюминий*** мм (")				Прижим. балка мм (")	Прижим. балка кВт (л.с.)
Megapro 25	2600 (102)	8,0 (0.310)	5,0 (0.197)	10 (0.394)	350 (13)	4200x3590x225(165x141x89)	10778(23761)	2x5,5(2x7.5)	2x4,0(2x5.5)
Megapro 30	3100 (122)	6,0 (0.250)	4,0 (9)	9 (0.354)	350 (13)	4700x3590x225(185x141x89)	11845(26114)	2x5,5(2x7.5)	2x4,0(2x5.5)
Megapro 40	4100 (161)	5,0 (0.197)	3,0 (11)	8 (0.310)	350 (13)	5700x3590x225(224x141x89)	13974(30807)	2x5,5(2x7.5)	2x4,0(2x5.5)